

Холдинговая компания «ДальСнаб»  
тел. 8(423)249-22-81

Асфальтосмесительный завод, производительность **120**  
тонн в час.

Серия «ATLANT»

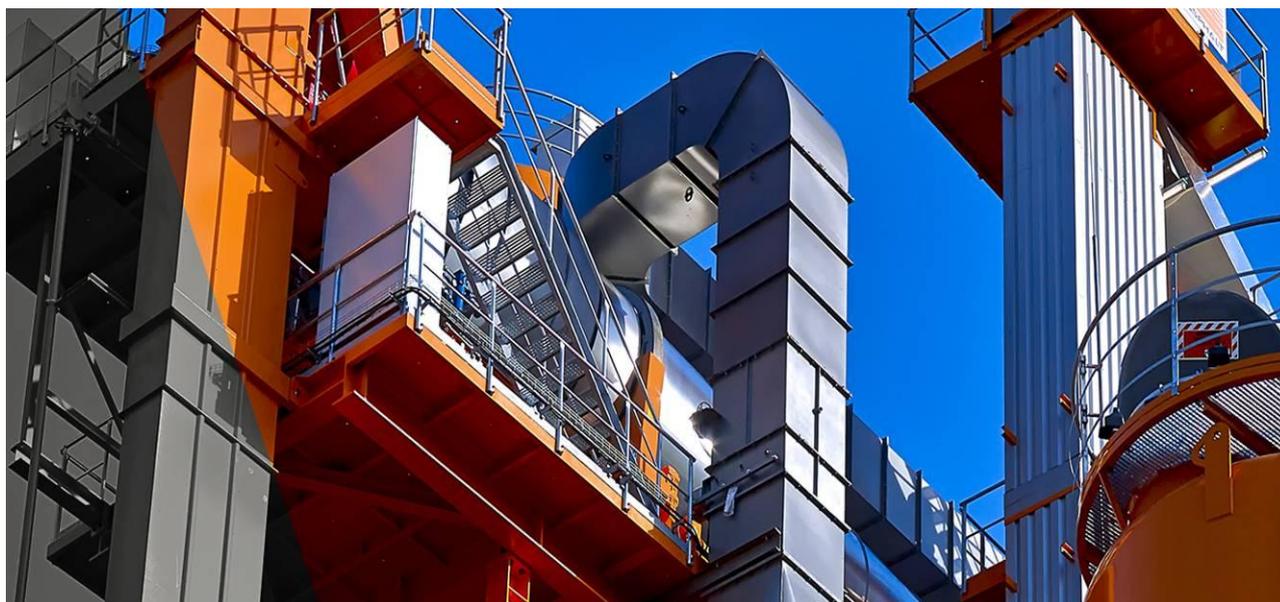
Преимущества нашего предложения:

- **Завод в наличии. Это хорошие инвестиции, чтобы сэкономить налог на прибыль и НДС или успеть освоить бюджет по 44ФЗ.**
- Минимальные требования к фундаменту
- Индивидуальная система подготовки воздуха на каждом агрегате.
- Низкие требования к экологии
- Быстромонтируемый, модульного исполнения
- Электронное дозирование
- Контроллеры SIEMENS (Германия)

Габариты завода:	<b>40-35м</b>
Мощность потребления	390 кВт
Место поставки: Срок поставки:	<b>В наличии</b>

## Основные параметры асфальтосмесительного завода

1. Производительность: **120 тонн/час** (при стандартных условиях окружающей среды)
2. Можно производить все типы асфальта. Крупнозернистые, мелкозернистые, песчаные, холодные, теплые, литые.
3. Точность дозирования бункеров инертных:  $\pm 0.5\%$
4. Точность дозирования битума:  $\pm 0.25\%$
5. Точность дозирования минерального порошка:  $\pm 3\%$
6. Температура горячего асфальта: 140-160( до 180°C), регулируется
7. Расход топлива: для базовой энергетической плотности=46055кДж/кг, и базовых технических условий окружающей среды:
  - Влажность инертных материалов: $\leq 3\%$ , 5кг. на тонну горячего асфальта.
  - Влажность инертных материалов: $\leq 5\%$ , 6кг. на тонну горячего асфальта.
  - Влажность инертных материалов: $\leq 7\%$ , 7.5 кг. на тонну горячего асфальта.
8. Эффективность работы грохота: $\geq 95\%$ . Параметр может зависеть от типа смеси.
9. Цикл перемешивания: 40-60сек.
10. Эффективность фильтрации: уровень выброса после фильтрации $\leq 100\text{мг/Нм}^3$
11. Параметры системы управления: полностью автоматический режим, полуавтоматический режим, ручной режим.
12. Высота выгрузки и ширина проезда: 3700мм×3600мм.
13. Габариты завода: максимальная длина 40 м., максимальная ширина 35 м.



### Требования к сырью:

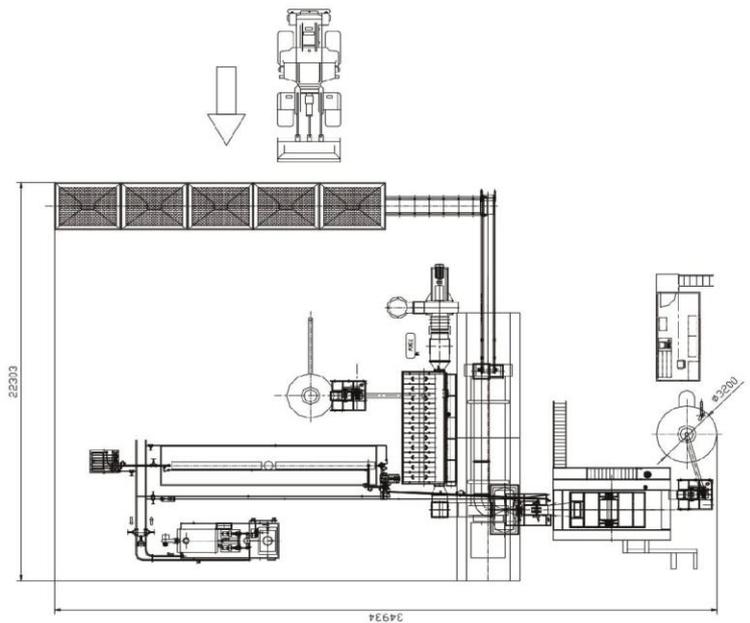
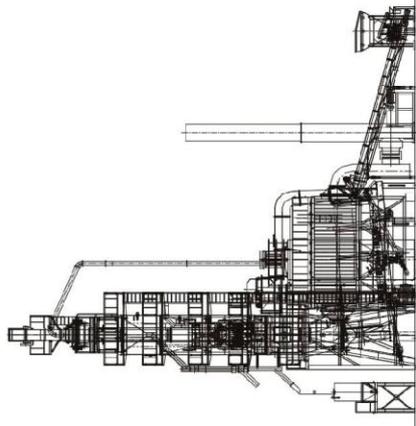
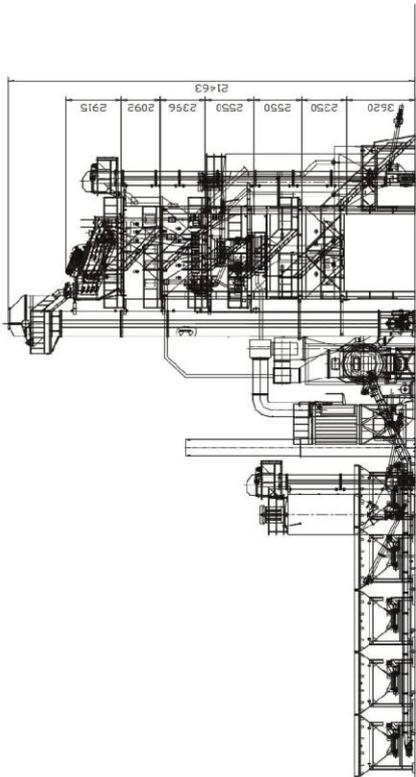
- 1 Значение влажность инертных материалов- поверхностное.
- 2 Температура окружающего воздуха 15 градусов.
- 3 Удельный вес инертных материалов 1600 кг/м<sup>3</sup>
- 4 Удельный вес включает битум
- 5 Пропорция смеси по ГОСТ
- 6 Плотность минерального порошка 1120 кг./м<sup>3</sup>
- 7 Инертные материалы непористые, без отслоений.

## Условия поставки:

Основная комплектация	
Срок изготовления	К 25 октября будет в наличии на складе во Владивостоке.
Срок доставки до Москвы	15 дней
Срок монтажа	30-40 дней
Итого, общее время реализации проекта	45-55 дней с монтажом
Порядок оплаты	30% предоплата 60% после изготовления 10% после отгрузки
Количество контейнеров	17 по 40 футов
Мощность потребления	390 кВт

Цена	
Стоимость завода базовой комплектации (Смесительный агрегат, сушильный барабан, система дозирования, бункера инертных материалов)	46.700.000 руб. с НДС
Горелка дизельная (возможна замена на газовую)	
Бункеров инертных материалов 5шт по 8 кубов. Подходит для ПНСТ	
Бункера горячих инертных- 25м3	
Фильтр рукавный для завода 120 т/ч	
Силос минерального порошка 70 т; Силос под пыль 15т.	
Битумная емкость 1 шт. 40 тонн с масляным обогревом.	
Маслостанция 400 000 ккал/ч	
Бункер готового асфальта 50 тонн.	
Модуль ЩМА	
Доставка	
Шеф-монтаж	

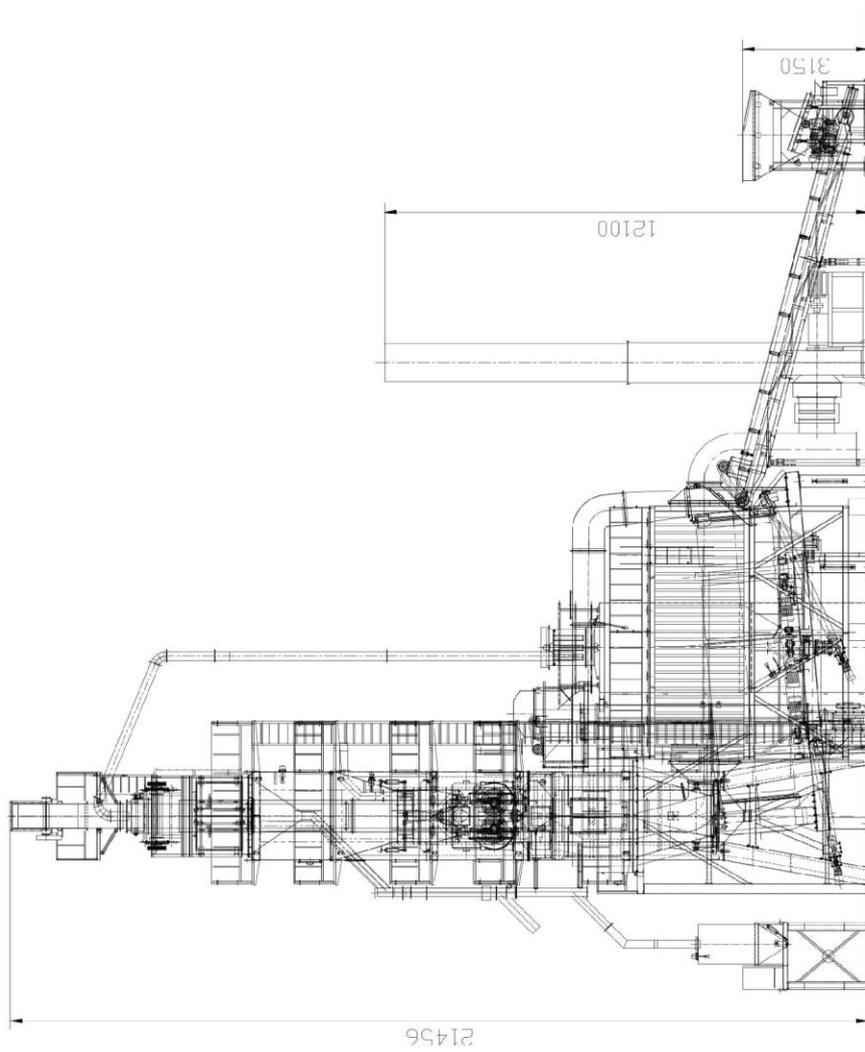
- Завод можно зарезервировать, внося предоплату.
- Завод можно доукомплектовать по вашему желанию.
- Цены указаны в руб.
- Цены с учетом НДС 20%
- Цена указана с учетом доставки
- Антикоррозийное покрытие на всем заводе.
- Топливная емкость в комплектацию не входит.
- Эл. почта: [abz@dal-snab.com](mailto:abz@dal-snab.com)



Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.							
Прое							
Т. контр.					Лист		1
Нач. отд.							
Н. контр.							

ДС 1500М

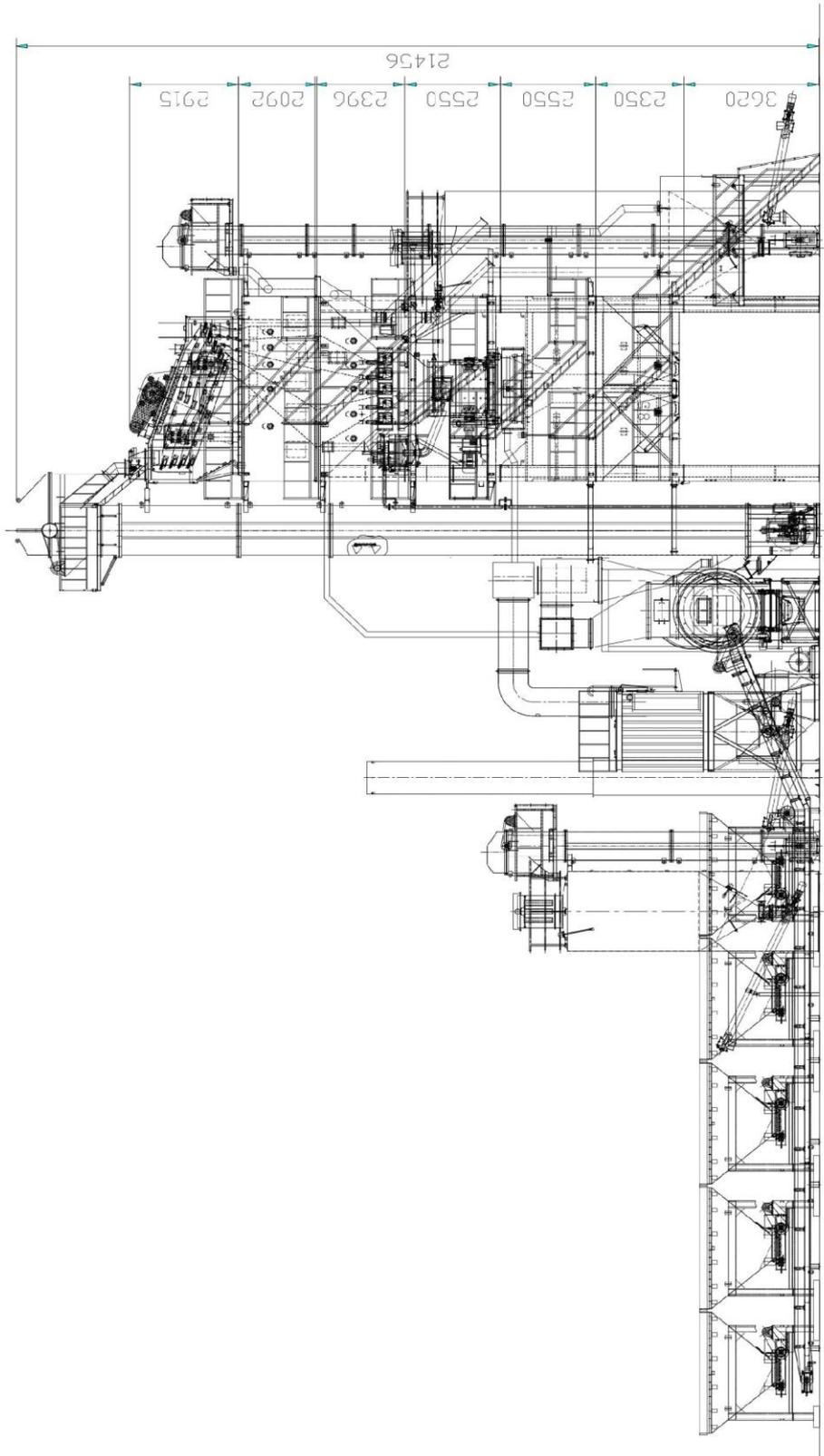
ООО «ЖК Дальснаб»



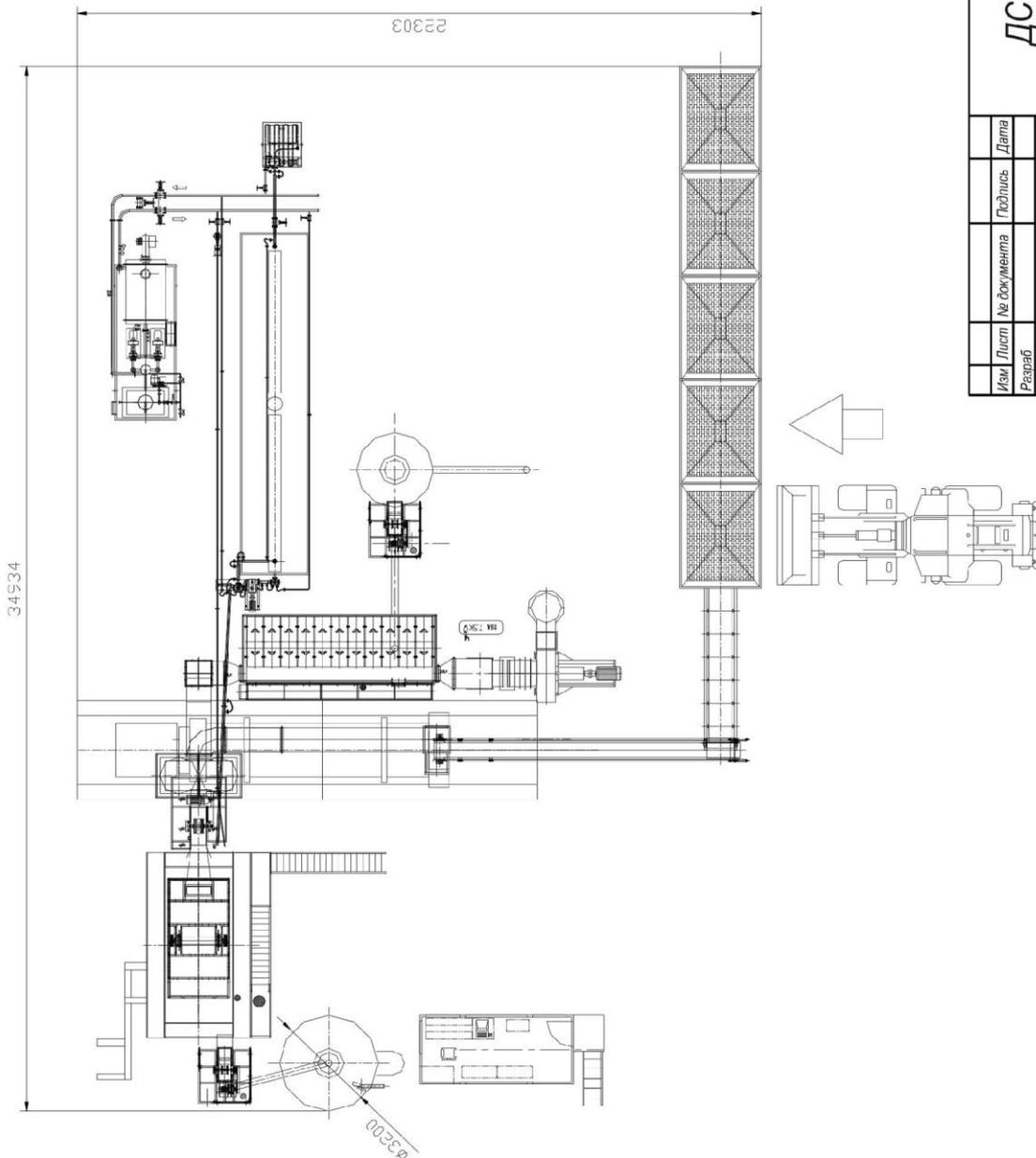
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб							
Проект							
Т. контр.					Лист		1
Нач. отд.							
Н. контр.							

ДС 1500М

ООО «ХК Дальснаб»



Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб							
Пров							
Т. контр.							
Нач. отд.							
Н. контр.							
ДС 1500М					Лист		1
ООО «Ж Дальснаб»							



Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.							
Проект							
Т. контрол.					Лист		1
Нач. отд.							
Н. контрол.							

ДС 1500М

ООО «ХК Дальснаб»

№	Комплектация		Характеристики	Количество
1	Бункера инертных материалов	Бункер	8 м <sup>3</sup>	5
		Производительность питателя	50 тонн в час	
		Обслуживающая площадка	наличие	1
		Ленточный питатель	Ширина 500 мм Длина 2500 мм	5
		Мотор-редуктор	2.2 кВт	5
		Вибратор	0,5 кВт	2
2	Горизонтальный конвейер	Производительность	130 тонн в час	
		Мотор-редуктор	4 кВт	1
		Конвейерная лента	Ширина 650 мм Толщина 10 мм	
		Грохот негабарита между конвейерами	наличие	1
		Система отчистки ленты	наличие	1
3	Наклонный конвейер	Производительность	130 тонн в час	
		Мотор-редуктор	3 кВт	1
		Конвейерная лента	Ширина 500 мм Толщина 10 мм	
		Система отчистки ленты	наличие	1



№	Комплектация		Характеристики	Количество
4	Горелка (газ)	Вентилятор		1
		Система воспламенения		1
		Клапан регулировки		1
5	Сушильный барaban	Производительность	130 тонн в час (при 5% влажности)	
		Барaban	1800-7500 мм	1
		Ролики опорные		1 комплект
		Тип привода	цепной	
		Частотный преобразователь	55 кВт	1
		Мотор-редуктор	11кВт	5
		Термостат	РТ100	1
6	Элеватор горячих инертных материалов	Тип	Цепной	
		Производительность	130 т/ч	
		Мотор - редуктор	15 кВт	1



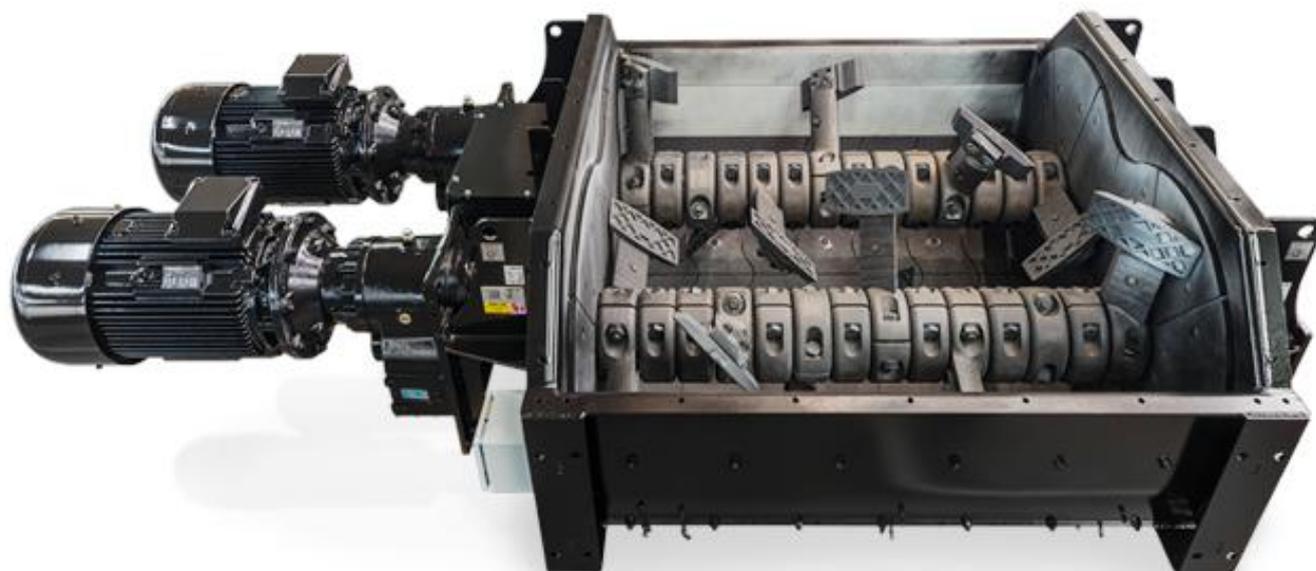
№	Комплектация	Характеристики	Количество
7	Пылеуловитель (первая ступень, грубая очистка)	Эффективность фильтрации	Эффективность $\geq$ 85%(пыль 0.01~0.02мм)
		Пылеуловитель циклонного типа	1
		Бункер пыли	1
		Канал	1



№	Комплектация	Характеристики	Количество	
8	Рукавный фильтр (вторая ступень отчистки.)	Винтовой конвейер	LSY219-6.2м/10	1
		Площадь фильтрации	490 м2	
		Количество рукавов		396
		Производительность рукавного фильтра	68250 м3/час	
		Выброс пыли после отчистки	$\leq 100 \text{ мг/Нм}^3$	
		Мощность электродвигателя	75 кВт	
		Пневмоцилиндр,		12
		Термостат	PT100	1
		Воздушный компрессор	22 кВт	1
		Мотор винтового конвейера	BWY22-43-4кВт	1



№	Комплектация	Характеристики	Количество	
9	Асфальтосмеситель двухвальный АС1500	Емкость миксера	1500 кг.	
		Цикл перемешивания	45 сек.	
		Тип	двухвальный	1
		Мощность мотора	30 кВт	2
		Пневмоцилиндр		2
		Подача битума	принудительная	



№	Комплектация	Характеристики	Количество	
10	Склад битума	Разгрузочная емкость	1 м3	1
		Пульт управления		1
		Масляный насос		1
		Битумная емкость	40 т	1
		Тип обогрева	масляный	1
11	Котел масляный	Горелка дизельная		1
		Тепловая мощность котла	400.000 ккал/час	
		Масляный насос	15 кВт	1
		Кабель		1
		Пульт управления		1



№	Комплектация	Характеристики	Количество
12	Винтовой конвейер	4 кВт	1
	Объем емкости	70 тонн	1
	Ковшовый элеватор	Цепной тип	1
	Электродвигатель	5,5 кВт	1
	Датчик уровня		2
	Фильтр рукавный с автоматической системой встряхивания		1
13	Винтовой конвейер	4 кВт	1
	Объем емкости	15 тонн	1
	Ковшовый элеватор	Цепной тип	1
	Электродвигатель	4 кВт	1
	Датчик уровня		2
	Фильтр рукавный с автоматической системой встряхивания		1



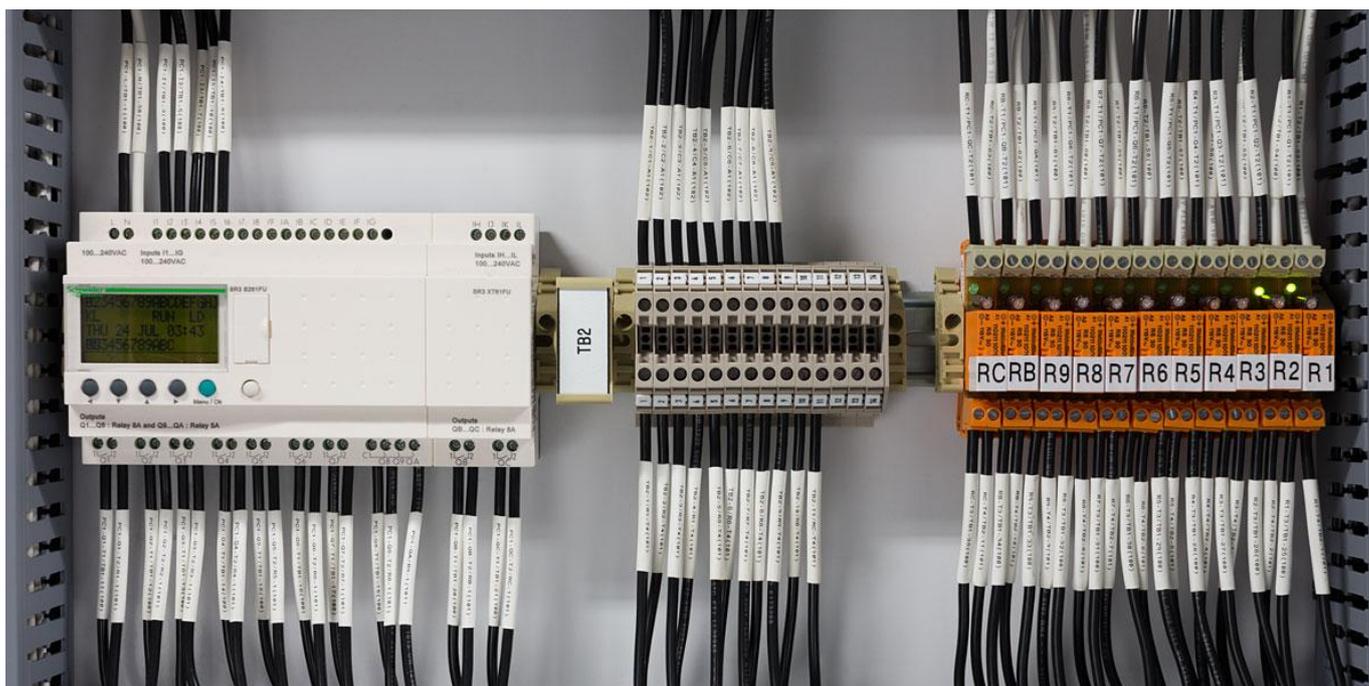
№	Комплектация	Характеристики	Количество	
14	Виброгрохот	Количество фракций	5 фракции и 1 фракция негабарита	5+1
		Эффективность грохочения	95%	
		Бункер негабарита с индикатором уровня	3 м3	1
		Бункер пересыпа с индикатором уровня	3 м3	1
		Площадь просеивания	18.8 м2	
		Материал сито	Марганцевая износостойкая сталь	
		Тип сито	Плетенное	
		Электродвигатель	11 кВт	1
15	Бункера горячих	Количество бункеров горячих инертных		5
		Общий объем	25 м.куб	
		Пневмоцилиндр		10
		Термостат	PT100	1
		Обслуживающие окна		5
		Датчик уровня		10



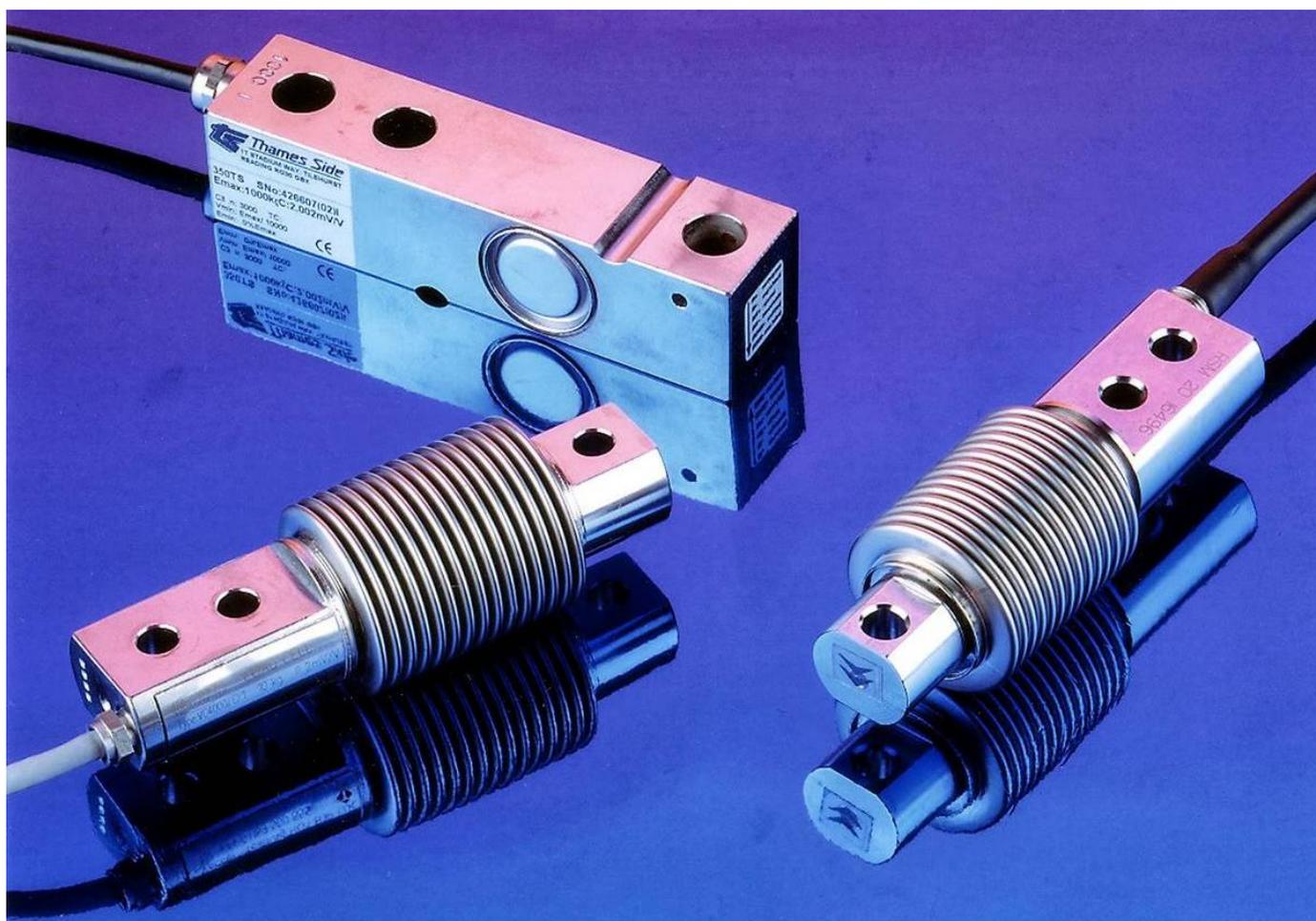
№	Комплектация	Характеристики	Количество
16	Пневматическая система	Мощность компрессора	7.5 кВт
		Соленоидный клапан	1
		Датчик избыточного давления	1
		Система подготовки воздуха на каждую систему	1
		Ресивер	0.6 м3



№	Комплектация	Характеристики	Количество
17	Контроллер	PLC Siemens	1
	Тип управления	Ручной/автоматический	
	Промышленный компьютер		1
	Силовая часть	Напряжение 380В Частота 50Гц	1
	Принтер		1
	Источник бесперебойного питания	500 Вт	1
	Монитор 19 дюймов		1
	Система управления	Русский язык	
	Сенсорная панель 5,7 дюйма		1
	Выключатели, контакторы, реле	Siemens	1
	Комната управления, кабель каналы.	Размер: 6000-2300-2500 мм. Кондиционер	1



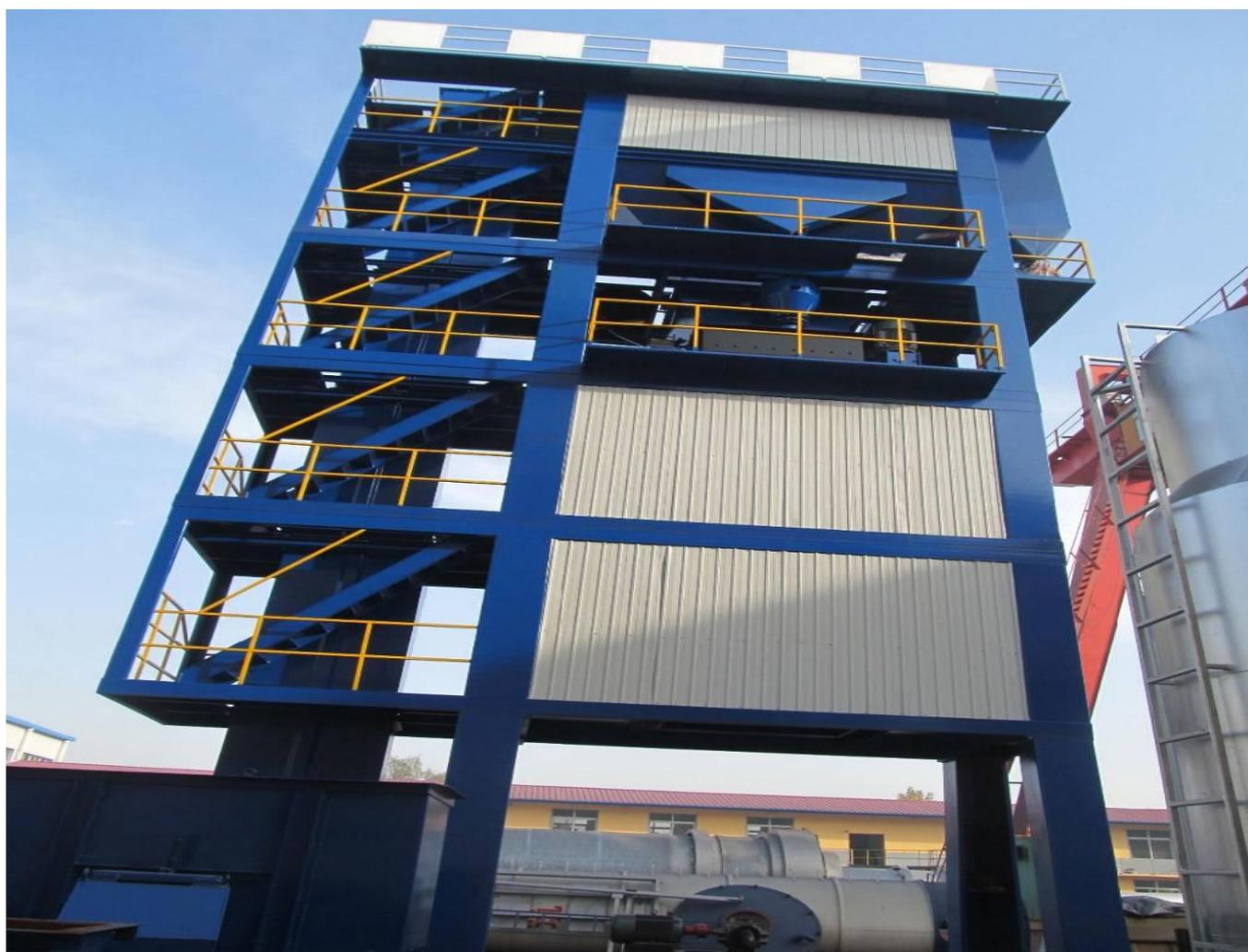
№	Комплектация	Характеристики	Количество	
18	Весовая система	Бункер для инертных	1500 кг.	1
		Погрешность	±0.5%	
		Тензодатчик	1000 кг	4
		Пневмоцилиндр		2
		Бункер порошка	300 кг	1
		Тензодатчик	300 кг	3
		Погрешность	±3%	
		Пневматический клапан		1
		Емкость для битума	200 кг	1
		Погрешность	±0.25%	
		Пневмоцилиндр		1
		Тензодатчик	100 кг	3
		Насос для битума	25 м <sup>3</sup> /ч, 7,5 кВт	1
		Т-клапан для битума		1



№	Комплектация	Характеристики	Количество	
19	Система подачи и дозирования ЩМА	Высота транспортировки	15 м	
		Производительность	1 кг/с	
		Вентилятор		1
		Бункер	1.5 м3	1
		Система управления	Siemens	
		Длина транспортировки	20 м.	
		Общая мощность	17,5 кВт	



№	Комплектация	Характеристики	Количество
20	Тип расположения	Под миксером	
	Бункер отходов	3 тонны	1
	Цилиндры 1 тип		2
	Цилиндры 2 тип		3
	Утепление с обогревом	наличие	
	Датчик верхнего уровня	наличие	
	Концевой выключатель		2
	Общая емкость бункера	50 тонн	1



## Отзывы о наших проектах:

Государственный контракт

**"Управления автомобильных дорог Сахалинской области"**

Было поставлено 4 асфальтобетонных завода 60 тонн/час каждый в разные периоды.



Данный заказчик высоко оценил качество асфальтного завода в сравнении с заводом «Уфадормаш», которые также были поставлены по гос. контракту.



